



45 Container samt Entleer- und Kippstation

Diese wurden bisher im Bereich Cerealien Verarbeitung eingesetzt und sind IFS tauglich. Aufgrund firmeninterner Umstrukturierungen werden diese Container nicht mehr benötigt und somit zum Verkauf angeboten. Sollten Sie Interessen daran haben, bitte kontaktieren Sie uns unter der Nummer bzw. folgende Adresse (Siehe Unten), um weitere Details zu erhalten.

Objekt Beschreibung und Darstellung in Bild und Maße

Alu-Container, Inhalt 2.5-2.7 m³

- Aluminium-Container aus Aluminiumblech AlMg3, b=1068mm, t=1220mm, Höhe ohne Deckel = 2400mm
- Alle Teile sind aus Aluminium oder Edelstahl, grat- und kantenlos verarbeitet
- Alle verwendeten Teile sind für die lebensmittelkonforme Verwendung geeignet
- Containerinnenflächen ohne Ecken und Kanten
- Füllöffnung 800x620mm, exzentrisch angebracht. Der Deckel mit 2 Öffnungsbolzen wird auf ca. 112° geöffnet. Eine genaue Absprache bezüglich Höhe des geöffneten Containers vor dem Produktionsbeginn ist notwendig
- Die Container können von hinten und von beiden Seiten, nicht aber von vorne, mit einer Elektroameise oder einem Stapler gepackt werden.
- mit 100% Dichtigkeit (Ausnahme: Ladeöffnung) mit hermetischem Verschluss der Entleerungstüre
- Türdichtung für die Lebensmittelindustrie zugelassen
- A5-Tasche auf einer beliebigen Containerseite, um eine farbige Beschriftungskarte hinein zu legen
- Nummerierung vorne und hinten



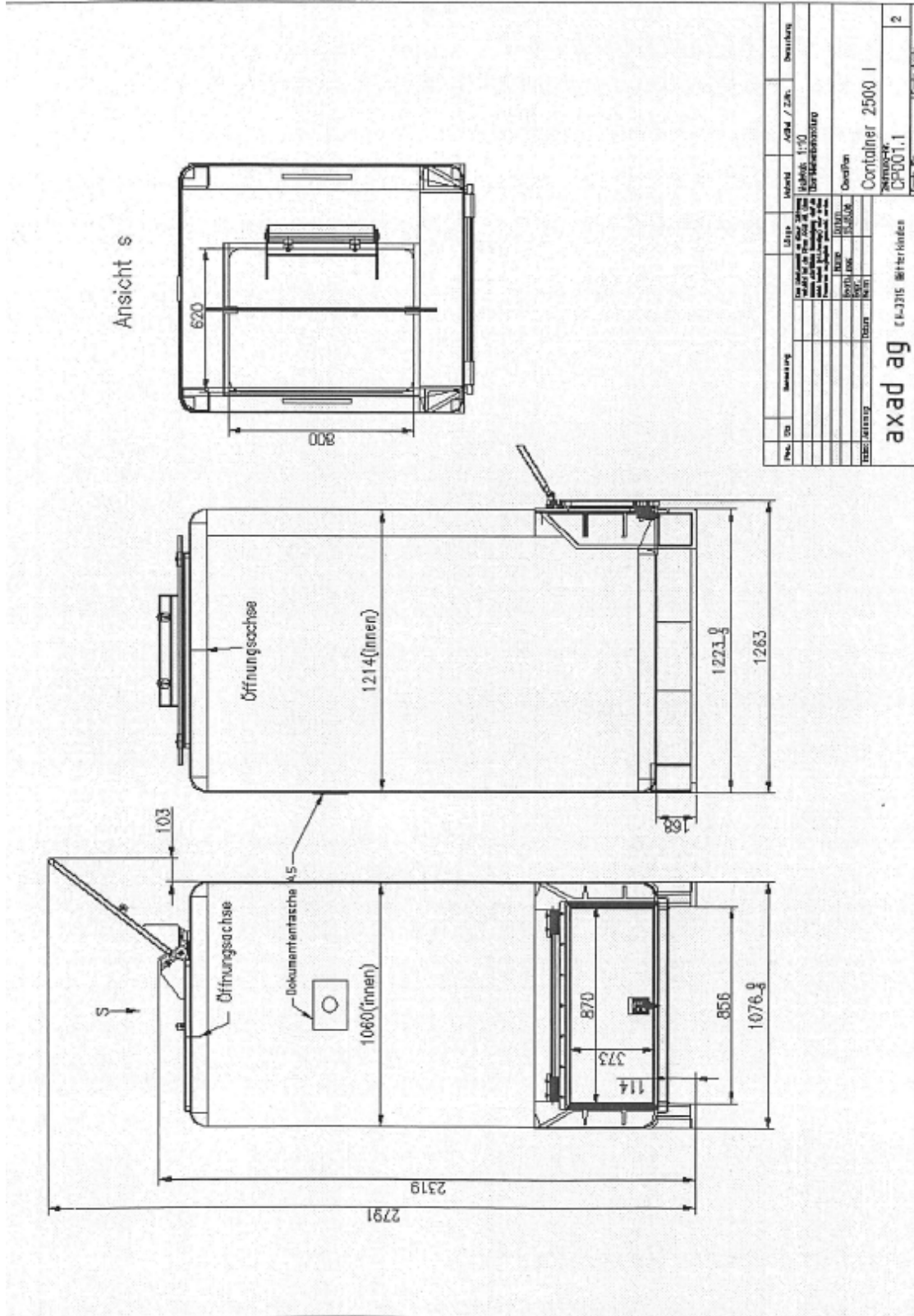
Halbautomatische Kipp- und Entleerstationen, Höhe max. 1700mm

- Alle mit Lebensmitteln in Berührung kommenden Teile sind aus Aluminium oder rostfreiem Stahl gefertigt.
- Stahlgestelle zinkstaubgrundiert und gespritzt
- Ausführung mit automatisch geöffneter und geschlossener Schutzabdeckung des ovalen Entleerungstrichters
- grosser, ovaler Auslaufkonus, um die Brückenbildung möglichst zu verhindern.
- Bestätigung durch den Bediener mittels Knopfdruck, sobald die Kippstation belegt ist
- Danach selbsttätiges Kippen des gesamten Containers um 42.9°
- Automatische Entriegelung und Öffnung der Entleerungstüre mit der neu entwickelten Überwachung, ob die Türe richtig geschlossen wurde. Ebenfalls die entwickelte Zusatzrückführung des Öffnungszylinders direkt vor dem Schliessen der Türe und diverse zusätzlich getätigte und bewährte Weiterentwicklungen werden zum Einsatz kommen.
- Entleerung des Inhalts durch freien Fall auf die Vibrorinne
- Leermeldung mit anschliessendem Rütteln des Containers
- Automatische Schliessung und Verriegelung der Entleerungstüre im Alucontainer
- Rückführung des Containers in die Transportposition und Schliessen der Schutzabdeckung
- Blinklicht als Angabe, dass der Container leer und abholbereit ist.
- Je 2 Kippstationen werden zu einer Doppelkippstation verbunden. Jede Doppelkippstation verfügt über
 - ein gemeinsames Bedienungspanel
 - einen oder zwei Pneumatikverteiler
 - einen NOT AUS Schalter
- Die Doppelkippstationen arbeiten nach dem manuellen Start abwechslungsweise, wobei die Türe jeweils erst geöffnet wird, wenn die andere Kippstation „leer“ meldet.

- EVERYTHING IN THE FIELD OF
- milling • mixing • conveying
- dedusting • sieving • sorting
- conditioning • weighing • bagging
- loading • peeling • polishing



HÖFLINGER
UMWELTECHNIK
 Mühlen- und Maschinenbau GmbH



- EVERYTHING IN THE FIELD OF
- milling • mixing • conveying
- dedusting • sieving • sorting
- conditioning • weighing • bagging
- loading • peeling • polishing



HÖFLINGER
UMWELTTECHNIK
Mühlen- und Maschinenbau GmbH



- EVERYTHING IN THE FIELD OF
- milling • mixing • conveying
- dedusting • sieving • sorting
- conditioning • weighing • bagging
- loading • peeling • polishing



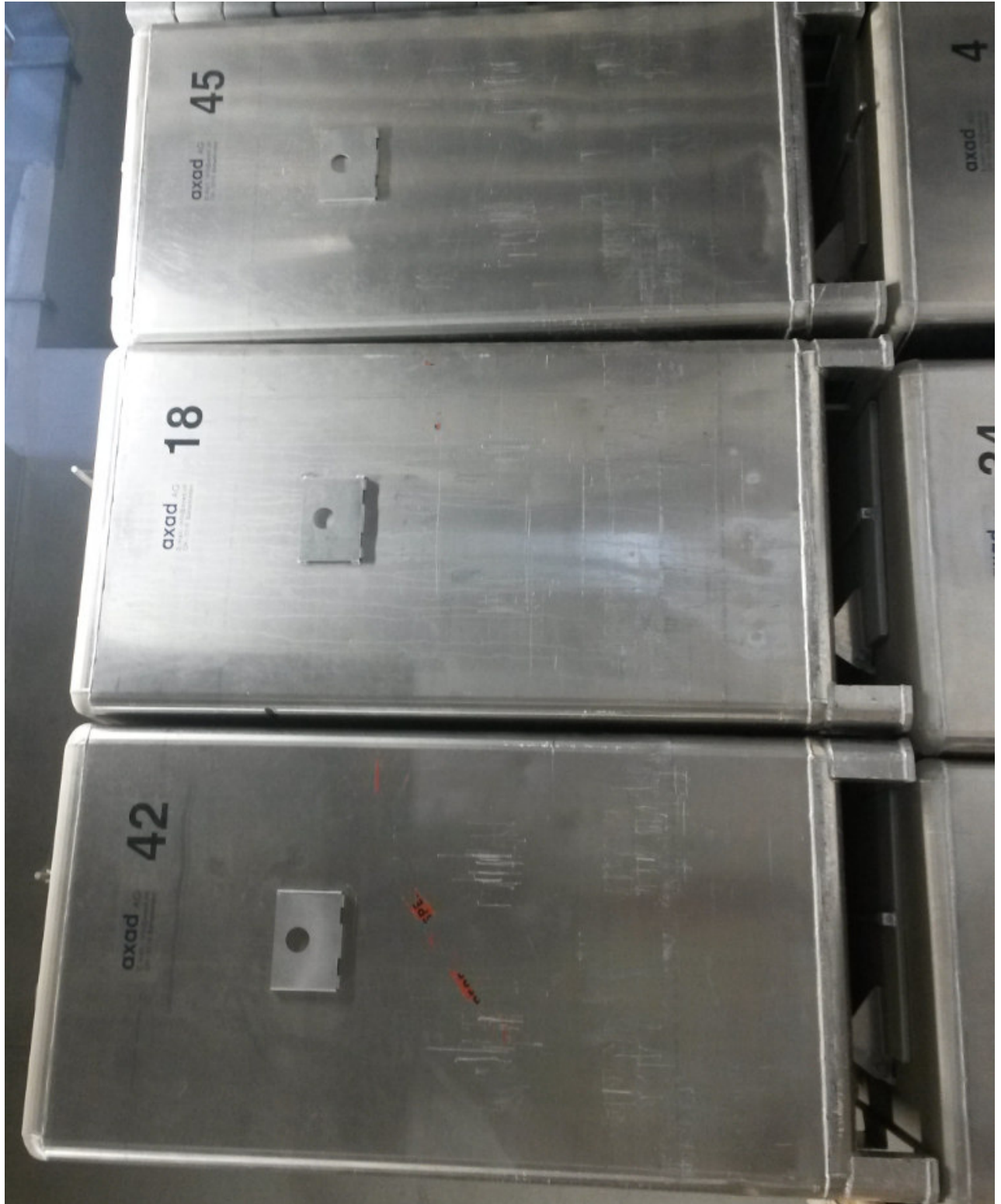
HÖFLINGER
UMWELTECHNIK
Mühlen- und Maschinenbau GmbH



- EVERYTHING IN THE FIELD OF
- milling • mixing • conveying
- dedusting • sieving • sorting
- conditioning • weighing • bagging
- loading • peeling • polishing



HÖFLINGER
UMWELTECHNIK
Mühlen- und Maschinenbau GmbH



- EVERYTHING IN THE FIELD OF
- milling • mixing • conveying
- dedusting • sieving • sorting
- conditioning • weighing • bagging
- loading • peeling • polishing



HÖFLINGER
UMWELTECHNIK
 Mühlen- und Maschinenbau GmbH



- EVERYTHING IN THE FIELD OF
- milling • mixing • conveying
- dedusting • sieving • sorting
- conditioning • weighing • bagging
- loading • peeling • polishing



HÖFLINGER
UMWELTECHNIK
Mühlen- und Maschinenbau GmbH



Im Altenschemel 31
67435 Neustadt / Germany
P +49(0)6327-9797-0
F +49(0)6327-9797-70

info@hoefflinger.com
www.hoefflinger.com

managing director: Georg Höflinger
procurement: Corinna Höflinger
commercial register: Ludwigshafen HRB41372
tax number: 31/652/02825

Bank: Sparkasse Rhein-Haardt
IBAN: DE75 5465 1240 0001 9765 05
BIC: MALADE51DKH
VAT: DE 149391815